

theWorldof Brushmaking Machines

Superfinish



The world's leader in production systems for...

- Strip & Roll Brushes
- Flexible Strip Brushes
- Twist Knot Brushes
- Brush & Mini Segments
- Dental & Polishing Brushes
- End Brushes
- Street Sweeper Brushes
- Twist-In Brushes
- Tufts & Cosmetic Brushes
- Paint & Artist Brushes

Our machinery range also includes...

- Punching Tools
- Trimming & Cutting Equipment
- Wire Crimping, Straightening & Flattening Equipment
- Brushing Machines
- Specialty Machines

HiT-Brush Technology



Surface Finishing

HiT-Brush Faserwerkstoff

- High-Tech Kunststoff Compound mit einer Einsatztemperatur bis zu 370°C
- Sehr gute Bindung der Abrasivpartikel

Körnungen - Korngröße - Ausbildung

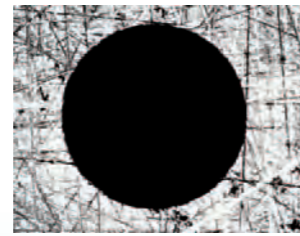
- # 46 bis # 15.000 (JIS) entspricht einer Korngröße von 400 µ - 0,5 µ



Homogen eingebrachte Diamanten, SIC oder CBN in Borsten Ø 0,25 - 3,0 mm oder flächigen Strukturen

HiT-Brush Besonderheiten

- Hohe Verschleißfestigkeit
- Hoher Andruck möglich durch spezielle Anordnung der Fasern
- Kontrollierte Flächenpressung bei Verwendung von Wöhler HiT-Brush Aggregaten
- Großflächige Bearbeitung
- Keine Hilfsstoffe notwendig
- Definierte Kantenverrundung von Bearbeitungs-werkzeugen, Hartmetallplatten, etc.



vor dem Entgraten: HM-Platte mit Loch Ø 0,9 mm



nach dem Entgraten: HM-Platte mit Loch Ø 0,9 mm

HiT-Brush Vorteile

- **Deutlich wirtschaftlicher im Vergleich zu herkömmlichen Verfahren**
- **Senkung der Produktionskosten durch verringerte Durchlaufzeit**
- **Hohe Standzeit**
- **Sauberer Arbeitsplatz**

Speziell bei Walzenbearbeitung:

- Polieren von über 250 Walzen mit einer Bürste (Ø 80 mm, 1500 mm lang)
- Nasser und trockener Bearbeitungsprozess möglich
- Sauberer Prozess bei Trockenbearbeitung
- Nur ein Polierschritt nach dem Rundschleifen (HiT startet bei Ra 0,15)
- Längere Standzeit bei HiT polierten Walzen
- Schleifmitteleinsparung ca. 10 Euro/Walze

Allgemein:

- Schnelle, oberflächenschonende Bearbeitung
- Bearbeitung ohne zusätzliche Abrasivstoffe
- Hohe Einsatztemperaturen möglich
- Verbesserung der Tragfähigkeit der Oberflächen
- Keine Geometrieänderung (flächige statt punktuelle Kontaktierung)
- Elastischer Andruck
- Konturbearbeitung einfach realisierbar
- Lange Standzeiten
- Einsatz auf Standardmaschinen
- Integration in Linien

HiT-Brush Aggregate

T 100 HD

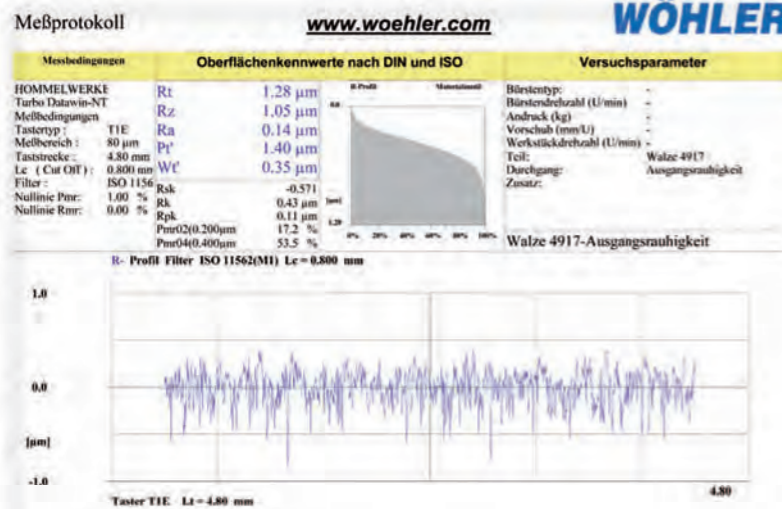
- Universell einsetzbar
- Hochflexibel
- Zum Aufbau auf herkömmliche Drehbänke

SA 100 B

- Extra stabile Ausführung
- Speziell für die Bearbeitung von Walzenkörpern
- Touchscreen
- Adaption auf vorhandene Polierbänke

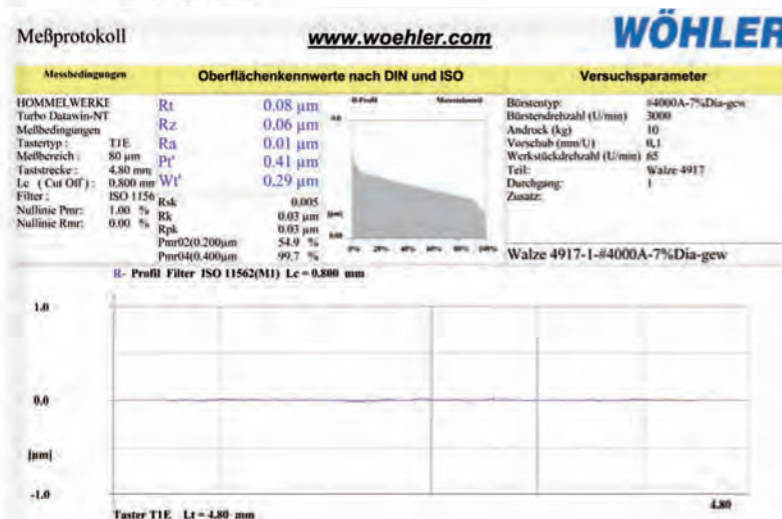


HiT-Brush Leistungsfähigkeit



Beispielanwendungen

- Drahtfertigung und Drahtbearbeitung
- Bearbeitung von rotationssymmetrischen Teilen
- Hartmetallwalzen
- HSS Walzen im Sendzimir Gerüst für die Herstellung von 3-D-Oberflächen
- Walzen der Druckindustrie (Kupfer, Keramik)
- Prägwalzen
- Bänder in der Textilindustrie
- Einspritzplättchen (Automobil)
- Spezialfedern (Automobil)
- Gelenkeinsätze
- Kolbenringe, endlos (Automobil)
- Kolbenstangen (Hydraulik)



Bürstentypen

- Ringbürsten
- zum Entgraten und Verrunden von Stanzteilen



- Pinsekopfbürsten
- zum Polieren kleinerer Innenkonturen

- Tellerbürsten
- zum Finishen rotationssymmetrischer Teile

- Sonderformen
- für Spezialaufgaben aller Art

