

**WÖHLER**



**Резка и обрезка  
Специальный выпуск**

## Универсальное фрезерное обрезное устройство FS 930

- может перерабатывать любой щеточный материал
- предназначено специально для обрезки щеток крайне высокой плотности
- обладает необычно длительным сроком службы при работе с проволокой и абразивными волокнами
- монтируется на инструментальном суппорте обрезного или токарного станков
- быстро устанавливается и легко настраивается



### Обрезная головка из быстрорежущей инструментальной стали HSS

- для синтетических и натуральных волокон, а также для тонкой, мягкой проволоки



### Твердосплавная (НМ) обрезная головка с жестко закрепленными режущими пластинками

- для обрезки проволоки из углеродистой и высококачественной стали, а также для синтетических и натуральных волокон
- для обрезки проволоки диаметром свыше 0,004 дюйма (0,1 мм)
- зажимное приспособление для шлифования ножей поставляется опционально для установки на стандартном плоскошлифовальном станке



### Твердосплавная (НМ) обрезная головка с индексируемыми режущими пластинками

- для обрезки проволоки из углеродистой и высококачественной стали диаметром свыше 0,008 дюйма (0,2 мм)
- с 5 квадратными пластинами (каждый нож может отдельно заменяться)



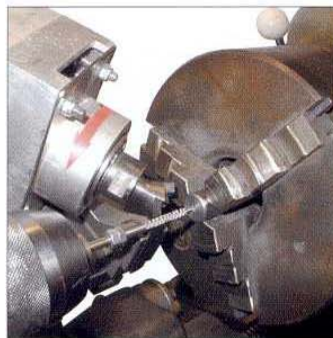
### Обрезная головка из поликристаллического алмаза (PCD)

- предназначена специально для обрезки синтетических материалов с абразивом (например, "Тупех А")
- оснастка 4-мя ножами (с возможностью отдельной замены)



## Миниатюрный фрезерный обрезной станок MFS 930

- компактная конструкция с очень маленькой обрезной головкой
- предназначен специально для обрезки малых щеток, например:
  - щеток-ершей
  - стоматологических и ювелирных чашевидных щеток
  - малых круговых и чашевидных щеток
- возможна резка на высокой скорости, например, до 20 тыс. об/мин в процессе работы с хлопчатобумажным материалом



### Обрезная головка из быстрорежущей инструментальной стали HSS

- для синтетических и натуральных волокон, а также для тонкой, мягкой проволоки



### Твердосплавная (НМ) обрезная головка с жестко закрепленными режущими пластинками

- для проволоки из углеродистой и высококачественной нержавеющей стали



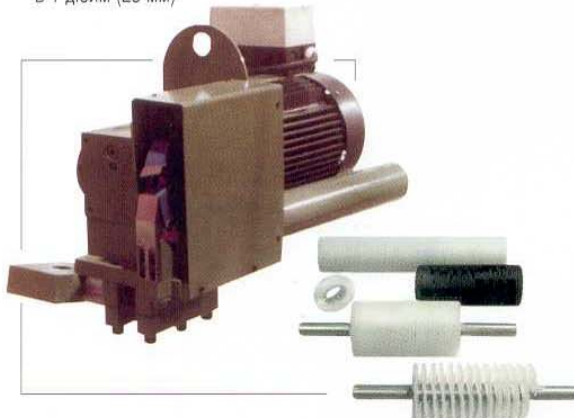
### Обрезная головка из поликристаллического алмаза (PCD)

- для синтетических материалов с абразивом (например, "Тупех А")



## Фрезерный обрезной станок WFS 87

- предназначен специально для обрезки круговых, цилиндрических и дисковых щеток
- для натуральных волокон и синтетических материалов (не абразивных)
- позволяет осуществлять контурную обрезку (вогнутые, выпуклые поверхности)
- Контрнож с широкой режущей кромкой в 1 дюйм (25 мм)



## Дисковые ножницы GR 90

- для резки проволоки
- специально для обработки пучков волнистой проволоки
- опционально ножницы предлагаются в исполнении с приспособлением для ручной подачи и зажима проволоки MFF 320



## Дисковые ножницы для тяжелых условий работы RS 83 EB

- для резки плетенных и сегментных щеток
- исполнение с одной станцией, в т.ч. один комплект инструментов
- твердосплавные дисковые ножи с необычно длительным сроком службы
- ножи легко перетачиваются методом плоского шлифования

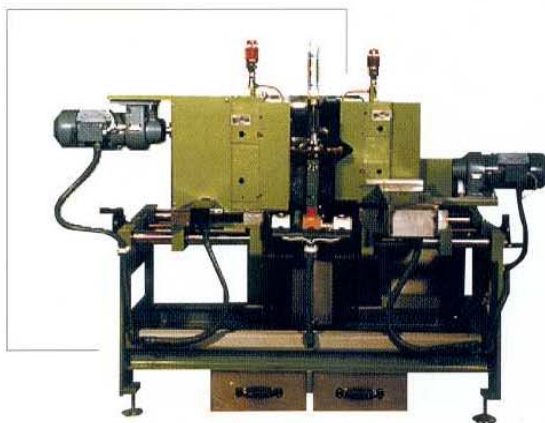


## Дисковые ножницы RSR 86

- с 3-позиционным поворотным столом для высокой производительности резки
- возможность включения в полностью автоматизированные производственные линии
- диаметр сегментов от 3 до 8 дюймов (75 - 400 мм)

## Двойные дисковые ножницы для тяжелых условий работы RS 83 DB

- для резки плетенных и сегментных щеток
- исполнение с двумя станциями для прямой резки, включая один комплект инструментов
- обрезка за одну рабочую операцию, без необходимости поворота щетки
- твердосплавные дисковые ножи с необычно длительным сроком службы
- ножи легко перетачиваются методом плоского шлифования



## Малогобаритные дисковые ножницы RKR 90

- рассчитанные специально для резки малых сегментных щеток
- с поворотным столом для включения в полностью автоматизированные производственные линии
- ножницы рекомендуется устанавливать в линии с машиной для обработки минисегментов MSM 89

## Обрезка, резка и финишная обработка

- DFS 90, двойной фрезерный обрезной станок для полосовых щеток
- MSA 4, 4-ножевое режущее устройство для звездообразной профильной резки полосовых щеток
- MTB 930, обрезной станок для цилиндрических и круговых щеток
- PBS 90, станок для резки чашевидных щеток
- SPR 86, дисковые ножницы для опрессовки и обрезки сегментов
- HC 84, одинарный станок для резки бунтов
- AGB 906, автоматическое монтажное и обрезное устройство для обработки плетенных щеток, а также чашевидных и круговых щеток
- BST для обрезки круговых, чашевидных и других щеток штамповкой по диаметру
- FBA 10, высокопроизводительная линия для обрезки малярных кистей и расщепления вершинок щетины
- FLA 10, устройство для расщепления вершинок щетины малярных кистей
- DSA 92 / DSA 971, устройство для резки и укладки пучков проволоки – для подключения к станкам для производства полосовых щеток
- FVD 92, автоматическое устройство для обрезки стоматологических и ювелирных щеток

## Сервоустройство для резки пучков AS 940S

- продуманная конструкция для высокоскоростной резки пучков синтетического материала, достигающая скоростей до 70 резов/мин, например, для изготовления зубных щеток
- индивидуально регулируемая чистая длина резки независимо от фактической длины отреза пучка
- сверхвысокая точность резки в +/- 0,4 мм (+/- 0,016 дюйма)
- минимальная длина резки 10 мм (0,4 дюйма) опционально



- необычно длительный срок службы ножей, например, до 6000 резов при работе с абразивным материалом размером 45 мил = 1,02 мм (0,04 дюйма) и зернистостью 240
- в распоряжении имеются различные оптимизированные типы ножей



## Автоматическое устройство для резки пучков AS 940

- производительность до 35 резов/мин
- чистая длина резки равна фактической длине отреза пучка
- точность резки +/- 1,0 мм (+/- 0,04 дюйма)
- минимальная длина резки 22 мм (0,87 дюйма)
- необычно длительный срок службы ножей, например, до 6000 резов при работе с абразивным материалом размером 45 мил = 1,02 мм (0,04 дюйма) и зернистостью 240
- в распоряжении имеются различные оптимизированные типы ножей

## Полуавтоматическое устройство для резки пучков AS 941

- использует усовершенствованную режущую систему с недорогой конструкцией для промышленного применения
- производительность до 35 резов/мин
- ручная загрузка бунтов без магазина
- чистая длина резки равна фактической длине отреза пучка
- точность резки +/- 1,0 мм (+/- 0,04 дюйма)
- минимальная длина резки 22 мм (0,87 дюйма)
- необычно длительный срок службы ножей, например, до 6000 резов при работе с абразивным материалом размером 45 мил = 1,02 мм (0,04 дюйма) и зернистостью 240
- в распоряжении имеются различные оптимизированные типы ножей

## Автоматическое двойное устройство для резки пучков ASD 940

- универсальный узел на базе зарекомендовавшей себя стандартной конструкции AS 940
- высокая гибкость в плане смены материала благодаря наличию 2 режущих станций
- не требуется замены ножей ввиду того, что уже установлены оптимизированные ножи как для абразивных, так и для стандартных синтетических материалов

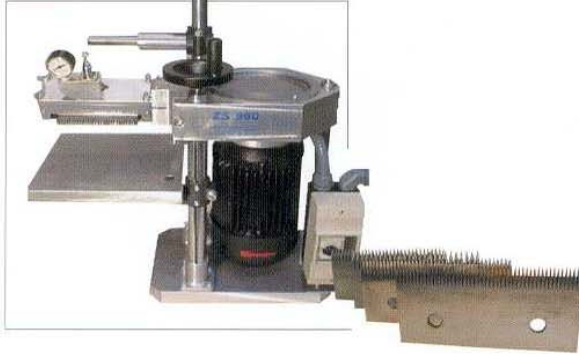


## Придание проволоке волнистой формы, плущение и резка проволоки

- SWC 950, автоматическая линия для резки и укладки проволоки
- W 77, линия для придания проволоке волнистой формы
- STW 87, линия для придания проволоке волнистой формы и изготовления бунтов проволоки
- DA 74SP, линия для придания проволоке волнистой формы и для резки проволоки
- DA 74, режущее и штабелирующее устройство
- FWR 250, устройство для прокатки и резки плоской проволоки
- S65, ручная пила для резки прямой, отпущенной в масле проволоки толщиной 0,006-0,031 дюйма (0,15-0,8 мм)

## Обрезные ножницы с зубчатыми ножами ZS 960

- для обрезки тонкого волоса и синтетических волокон
- вместе с измерителем гидравлического давления (для воспроизводимой настройки)
- включая устройство для регулировки наклона головки
- со сменной головкой для обрезного устройства Baer ZMU
- со сменным обрезным ножом для обрезного устройства Baer ZMU



## Зубчатые обрезные ножи из быстрорежущей инструментальной стали HSS

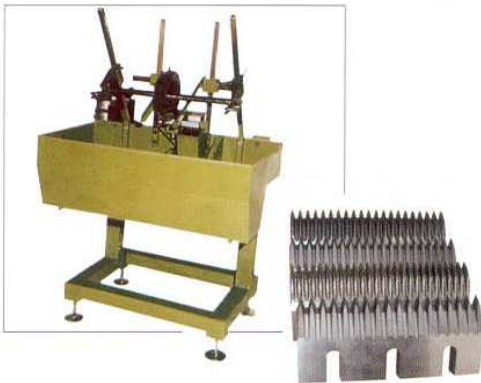
- ширина 5 дюймов (125 мм)
- поставляемое количество зубьев: 26, 32, 40, 50

## Твердосплавные (HM) зубчатые обрезные ножи

- ширина 5 дюймов (125 мм)
- поставляемое количество зубьев: 26, 32, 40, 50

## Обрезные ножницы с зубчатыми ножами ZS 90

- обрезка универсальных проволочных щеток, в том числе автоматическое смазывание ножей
- гибкая настройка для обрезки всех видов щеток
- для установки на обрезном станке



## Рама основания для обрезных ножниц с зубчатыми ножами ZS 90

- с оптимальной инструментальной оснасткой для обрезки всех видов щеток
- вместе с лотком для отходов

## Зубчатые обрезные ножи из быстрорежущей инструментальной стали HSS

- ширина 6,5 дюйма (166 мм)
- поставляемое количество зубьев: 17, 19, 20, 21, 27, 39, 50

## Станок для обрезки щеток FVT-W

- только для обрезки круговых щеток
- обрезка крупных сегментов щеток с коротким щеточным материалом (например, плетенных щеток)
- опционально этот станок предлагается в исполнении оснащенный шлифовальной станцией для обработки круговых щеток (например, плетенных щеток)



## Универсальный обрезной станок FVT-S

- является универсальным устройством для обработки всех видов: дисковых щеток, круговых щеток, чашевидных щеток, щеток конусообразной формы и штампованных щеток среднего размера, кистевидных щеток и минисегментных щеток
- для синтетического материала, абразивного нейлона и проволоки

## Станок для обрезки круговых щеток FVT 1000

- с 2 станциями для высокопроизводительной обрезки
- для включения в полностью автоматизированные производственные линии
- для обработки синтетического материала, абразивного нейлона и проволоки
- включая один комплект инструментов для зажима щеток



## Станок для поверхностной обрезки FTU 16

- для обрезки поверхностей плоских длинных щеток
- опционально этот станок предлагается в исполнении для дисковых щеток

## Обрезные станки для обрезки цилиндрических щеток

- MТВ 930, длиной до 40 дюймов (1000 мм)
- MТВ 500, длиной до 200 дюймов (5000 мм)
- ТВТ 90, цилиндрические щетки для тяжелых условий работы длиной до 248 дюймов (6300 мм)

Всемирный лидер по выпуску  
производственных систем для...

- полосовых и цилиндрических щеток
- плетенных щеток
- щеток и минисегментов
- стоматологических и полировальных щеток
- кистевидных щеток
- щеток для подметания улиц
- щеток-ершей
- малярных кистей
- кистей для живописи
  
- производства пучков
- инструментальной оснастки
- оборудования для резки проволоки
- оборудования для придания проволоке волнистой формы и для плющения проволоки
- специальных станков

## **WÖHLER**

Wöhler Brush Tech GmbH  
Schützenstrasse 38  
D-33181 Bad Wünnenberg / Германия  
Телефон: +49 2953 73-300  
Телефакс: +49 2953 73-434  
bt@woehler.de  
www.woehler.com

[www.woehler.com](http://www.woehler.com)